

## GUANTE JUBA - MT170RE POWER CUT

Guante para motosierristas de piel de cabra con refuerzos en palma y protección en el dorso de la mano izquierda.



### NORMATIVA

 <b>CAT.III</b>	<b>EN 388:2016+A1:2018</b>  <b>3143X</b>	<b>EN ISO 11393-4:2019</b>  Clase 2 / Diseño A / Tipo
--------------------	--	--

### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Motosierras.

### CARACTERÍSTICAS

- 30 capas de material anticorte en el dorso de la mano izquierda. Cosido con hilo de Kevlar para reforzar. Mano izquierda Categoría III.
- Refuerzo de piel en la zona entre el pulgar y el índice.
- La piel natural de cabra proporciona un tacto excelente, flexibilidad y suavidad.
- Insertos de tejido elástico en las áreas con articulaciones, zonas de mayor movilidad, para un mejor manejo de las herramientas.
- Refuerzo de piel de cabra en la palma y el dedo pulgar, zonas de mayor fricción, para proteger la mano y aumentar la durabilidad del guante.
- Puño elástico de nailon y neopreno con cierre de gancho y bucle.
- Color naranja flúor identificativo de motosierristas.
- \*Juba ofrece la opción de solicitar siempre bajo pedido guantes con protección en la mano derecha para personas zurdas o, bien, con protección en ambas manos (Tipo 1).

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Piel	Blanco / Naranja	0.80 mm	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm XXXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL 12/3XL	6 pares/paquete 72 pares/caja

## NORMATIVAS

### EN ISO 11393-4:2019



### EN ISO 11393-4:2019



#### CLASE/DISEÑO/TIPO

Los niveles mínimos exigidos para la norma EN388 son los que se indican a continuación:

Resistencia a la abrasión **2**

Resistencia al corte **1**

Resistencia al rasgado **2**

Resistencia a la perforación **2**

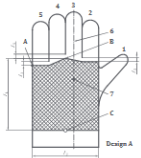
La protección contra el corte por sierras de cadena debe evaluarse con las siguientes velocidades de cadena.

Clase	Velocidad
0	16 m/s
1	20 m/s
2	24 m/s
3	28 m/s

#### Clasificación por tipos

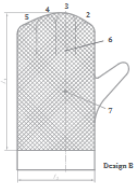
**TIPO 1** Protección contra el corte por sierra de cadena tanto en la mano derecha como en la mano izquierda.

**TIPO 2** Protección contra el corte por cadena solo en la mano izquierda. La mano derecha no tiene protección al corte.



#### Diseño A

Aplicable solo para guantes con protección al corte en la zona del metacarpo, pero no en los dedos ni en el pulgar.



#### Diseño B

Aplicable a guantes y manoplas de 3 dedos que incorpora, además de la protección del diseño A, el dorso de los dedos (salvo el pulgar).

#### Principales cambios con norma anterior:

Pasan a ser obligatorios requisitos que EN381-7 eran opcionales, limpieza, dexteridad y permeación al vapor de agua y absorción. Pasa a ser obligatorio medir la dexteridad mediante un ensayo de prueba de agarre en una barra con un sensor de presión.

La permeación al vapor de agua es obligatoria para los guantes recubiertos.

En el ensayo de corte los cambios son: Pretratamiento – limpieza según instrucciones del Fabricante. Numero de cortes se incrementan notablemente el número de cortes y las zonas. Todos ellos son obligatorios.

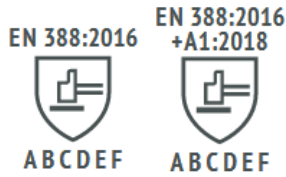
Tipo	Diseño	
	A	B
1	Posición 1: dos en mano izquierda posición 2: dos en mano izquierda posición 3: uno en mano derecha posición 4: dos en mano derecha	Posición 5: dos en mano izquierda posición 6: dos en mano izquierda posición 7: uno en mano derecha posición 8: uno en mano derecha posición 9: uno en mano derecha posición 10: uno en mano izquierda
2	Posición 1: dos en mano izquierda posición 2: dos en mano izquierda	Posición 1: dos en mano izquierda posición 2: dos en mano izquierda posición 10: uno en mano derecha

**EN 388:2016+A1:2018**



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	-
<b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	-
<b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	2	5	10	15	22	30